

2-Scheiben Flachhonen und Feinschleifen

Höchste Präzision – Abtragsleistung – Produktivität – Bedienerfreundlichkeit –
Produktionssicherheit



2-Scheiben Flachhonen / Feinschleifen



Technische Vorteile

- Integrierte rechnergestützte Messsteuerung
- Durchflusskühlung der Arbeitsscheiben
- Bauart O-Form für höchste Stabilität
- Schnelles Be- und Entladen dank klugem „Sandwich-System“
- Verkettungsmöglichkeit an Präzisions- / Entgratanlagen o.ä.
- Prozessgesteuerte Bearbeitung
- Hohe Verfügbarkeit
- Störanalyse durch Maschinensteuerung
- Fernwartung / Telediagnostik / Online-Support
- Kürzeste Umrüstzeiten
- Mineralguss-Struktur für höchste thermische und mechanische Stabilität
- Automatisierbar

Technische Daten

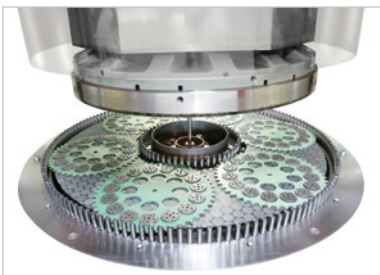
Dickengenauigkeit von 1 my bei jeder Stückzahl und bester paralleler Formgenauigkeit bei hohen Abtragsvolumen verlangen nach Maschinenstabilität und Leistung. Die Stähli Maschinenbaureihe DLM 705–1405 wird dieser Anforderung gerecht und steht ganz im Zeichen hoher Genauigkeit, Produktionssicherheit, Bedienerfreundlichkeit, Produktivität und Wirtschaftlichkeit.

Flachhonen mit Diamant-Scheiben, CBN-Scheiben oder alternativ Feinschleifen mit konventionellen SiC oder KORUND-Arbeitsscheiben – entscheiden Sie sich für die Zukunft in der Feinstbearbeitung mit einer Maschine aus der Stähli DLM-Baureihe. Leistungsstärke, Stabilität und Laufruhe bei hohem Abtragsvolumen ergeben höchste Präzision bei niedrigen Stückkosten.

	DLM 705 - 805	DLM 1005 - 1405
Aussen-Ø Arbeitsscheiben	650-870 mm	1020-1360 mm
Anzahl Läuferscheiben	4-8	
Distanz zwischen den Arbeitsscheiben	<390 mm	
Werkstückbelastung stufenlos	0-2000 (3000) daN	0-3500 (5000) daN
PC-Bediensteuerung	frei programmierbar	
Abschaltgenauigkeit	0.1 my	
Kühlung der Arbeitsscheibe	ja	

Drehzahlen obere und untere Arbeitsscheibe, stufenlos		
Flachhonen und Feinschleifen	0-250, 300, 400, 600 min ⁻¹	0-210, 300 min ⁻¹
Mittelantrieb	0-125, 220 min ⁻¹	0-100 min ⁻¹ , 150 min ⁻¹
Drehrichtung aller Antriebe	frei programmierbar	

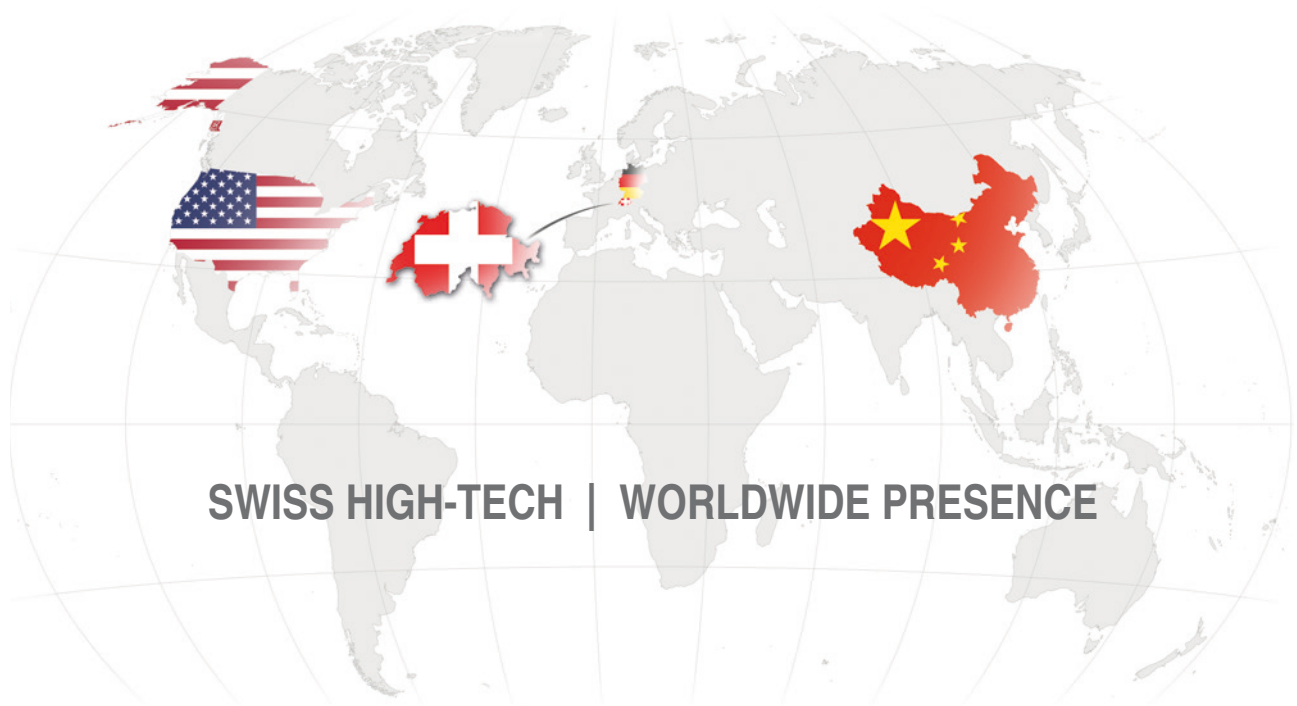
Arbeitsleistung		
Betriebsspannung	3x400-480 Volt, 50/60 Hz	3x400-480 Volt, 50/60 Hz
Abmessung B x T x H	ca. 3300 x 1970 x 2600 mm	ca. 4000 x 2700 x 2900 mm
Gewicht	ca. 8000 kg	ca. 13000 kg



Wir gehören weltweit zu den führenden Unternehmen in der Herstellung von Flachhon-, Läpp- und Poliermaschinen. Bei unseren Kunden sind wir mit unseren Standardprodukten vertreten wie auch mit massgeschneiderten und bedürfnisorientierten Spezialanfertigungen. Dieses

Plus an Wissen verdanken wir in erster Linie den jahrzehntelangen Erfahrungen mit täglich neuen Aufgaben im Bereich Lohnfertigung und nicht zuletzt auch unserer kompetenten und motivierten Crew. Unser Know-How geben wir gerne auch im Rahmen von Lohnarbeiten, Tests

und komplexen oder experimentellen Projektstudien an unsere Kunden weiter. Stellen Sie unsere Zuverlässigkeit und Innovationskraft auf die Probe. Weitere Informationen können Sie bei unten stehenden Adressen einfordern oder direkt von unserer Homepage entnehmen.



SWISS HIGH-TECH | WORLDWIDE PRESENCE

www.stahli.com

Irrtum und Änderung vorbehalten

Beratung, Verkauf sowie Bearbeitungs- und Versuchszentren

Schweiz

STÄHLI Läpp Technik AG
CH-2542 Pieterlen / Biel
Tel. +41 32 376 05 00
LTP@stahli.com

Deutschland

STÄHLI Läpp-Technik GmbH
DE-71093 Weil i.S. / Stuttgart
Tel. +49 7031 75 779 6
LTS@stahli.com

USA

STAHLI USA, Inc
US-Lake Geneva WI, 53147
Tel. +1 847 719 0360
LTUS@stahli.com

China

STAHLI Lapping Technology Co., LTD
CN-Haicang, Xiamen
Tel. +86 592 651 3551
LTCN@stahli.com