

FH2-505

2-Scheiben Flachhohmaschine

Investitionsvorteile:

- Produktivität auf kleinem Raum
- Bedienerfreundlichkeit und Sicherheit
- Alle Prozessfunktionen der bewährten DLM Baureihe
- Bearbeitung von dünnen und heiklen Werkstücken



Technische Vorteile

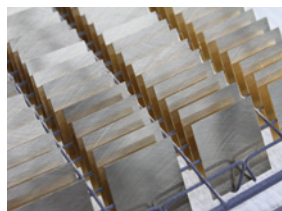
- Hohe Effizienz dank «Sandwich-Ladesystem» mit Lade- und Entladetischen für den sicheren Prozess-Werkstückfluss
- Robuste Portalkonstruktion für Stabilität und Produktionssicherheit
- Grosse Variationsbreite für schnelle und präzise Prozessaufgaben
- Abtragsregelung- und Steuerung im Prozess
- Höchste Sicherheit dank 2-Handbedienung
- Schneller und einfacher Arbeitsscheibenwechsel
- Fernwartung / Telediagnostik / Online-Support
- Automatisierbar
- Höchste Präzision
- Variante mit erhöhtem Korrosionsschutz verfügbar
- Hohe Drehmomente

Die Maschine kann mit CBN- oder Diamantscheiben mit Durchmesser Ø534 bestückt werden. Als zusätzliche Variante kann die Maschine auch als 2-Seiten Läppmaschine mit Guss-Scheiben in Kombination mit Läppflüssigkeiten verwendet werden. Das Chassis in der bewährten Portalbauweise ist solid, kompakt und ergonomisch. Die robuste Bauweise garantiert eine effiziente Bearbeitung der Werkstücke in höchster Präzision, mit hohem Abtrag und feiner Oberflächengüte.

Die FH2-Reihe ist auch erhältlich als 2-Seiten Läpp- und Poliermaschine zur Bearbeitung von Werkstücken mit losem Korn. Auf beiden Seiten wird an diversen Werkstücken Material abgetragen und damit auf eine Dicken-toleranz <5 µm bearbeitet. Die Oberflächen-Rauheit Ra ist dabei 0.1-0.6 µm. Ebenheit und Parallelität liegen systembedingt (Läppkinematik) bei <2 µm. Als Werkstückmaterial können praktisch alle Metalle, Kunststoffe, Keramiken wie auch Diamante und Kristalle wirtschaftlich bearbeitet werden. Haben Sie Bedürfnisse? Wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme.

Technische Daten

	Flachhonmaschine FH2-505	Läppmaschine FH2-505-L
Aussen-Ø Arbeitsscheiben	534/234 mm	534/234 mm
Läuferscheiben Teilkreis-Ø bei 6 Stk. (auch in anderen Varianten erhältlich)	180 mm	180 mm
Distanz zwischen den Arbeitsscheiben	<320 mm	<280 mm
Max. Teilehöhe	<50 mm	<30 mm
Antriebsleistung obere Spindel	13 kW	4 kW
Antriebsleistung untere Spindel	13 kW	4 kW
Antriebsleistung Mittenantrieb	4.0 kW	1.5 kW
Gesamte Anschlussleistung	54 kW	27 kW
Drehzahl stufenlos	Arbeitsscheiben 0-520 rpm Mittenantrieb 0-290 rpm	Arbeitsscheiben 0-60 rpm Mittenantrieb 0-75 rpm
Drehrichtung aller Antriebe	frei wechselbar	frei wechselbar
Kraftbelastung obere Spindel	0-800 daN	0-800 daN
Steuerspannung	24 V DC	24 V DC
Maschinenfarbe	RAL 1013 Perlweiss RAL 2002 Blutorange	RAL 1013 Perlweiss RAL 2002 Blutorange
Pneumatik-Anschluss	6 bar	6 bar
Abmessungen BxTxH	ca. 2700x1800x2550 mm	ca. 2700x1800x2550 mm
Gewicht	ca. 4650 kg	ca. 5200 kg



www.STAHLI.com

Beratung, Verkauf sowie Bearbeitungs- und Versuchszentren

Schweiz

STÄHLI Läpp Technik AG
CH-2542 Pieterlen / Biel
Tel. +41 32 376 05 00
LTP@stahli.com

Deutschland

STÄHLI Läpp-Technik GmbH
DE-71093 Weil i.S. / Stuttgart
Tel. +49 7031 75 779 6
LTS@stahli.com

USA

STAHLI USA, Inc
US-Lake Geneva WI, 53147
Tel. +1 847 719 0360
LTUS@stahli.com

China

STAHLI Lapping Technology Co., LTD
CN-Haicang, Xiamen
Tel. +86 592 651 3551
LTCN@stahli.com